

๑๐.๓.๑.๖ ในช่วงเวลาที่เหลือให้แสงสว่าง ๖๐% เมื่อมีวัตถุผ่านสว่าง ๘๐% เป็นต้น เพื่อใช้ในพื้นที่ที่อาจมี แสงแดดน้อยหรือในพื้นที่ที่มีหมอกจัดเพื่อประหยัดพลังงาน

๑๐.๔ ชุดแบตเตอรี่ มีรายละเอียดดังนี้

๑๐.๔.๑ คุณสมบัติทั่วไปของชุดแบตเตอรี่ มีดังนี้

๑๐.๔.๑.๑ แบตเตอรี่ชนิด ลิเทียม ไอรอน ฟอสเฟต (Lithium Iron Phosphate Battery) แรงดัน ๑๒.๘ โวลต์ขนาด ๔๐ Ah (๕๑๒Wh)

๑๐.๔.๑.๒ รับรองผลิตภัณฑ์มาตรฐาน CE, IEC๖๑๒๑๕

๑๐.๔.๑.๓ สามารถสำรองไฟใช้งาน ๑๒ ชั่วโมงต่อวัน

๑๐.๔.๑.๔ มีอายุการทำงานไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๐.๔.๑.๕ กล่องแบตเตอรี่กันมีอุณหภูมิความร้อนเหมาะสำหรับการทำงานภายใต้

อุณหภูมิแวดล้อม

๑๐.๕ ชุดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีรายละเอียดดังนี้

๑๐.๕.๑ คุณสมบัติทั่วไปของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีดังนี้

๑๐.๕.๑.๑ แผงโซลาร์เซลล์ แบบ Poly Crystal line ขนาดกำลังไฟฟ้ารวมไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์

๑๐.๕.๑.๒ มีกรอบทำด้วยอลูมิเนียม (Anodized aluminum alloy) หรือโลหะอื่นที่สามารถป้องกันการเกิดสนิมและความแข็งแรงไม่น้อยกว่า

๑๐.๕.๑.๓ กระจกด้านรับแสงอาทิตย์ ทำด้วยกระจกแบบเหนียว (Toughcnc glass)

๑๐.๕.๑.๔ ขนาดแรงดัน Maximum Power Voltage (Vmp) ไม่เกิน ๑๘ โวลต์

๑๐.๕.๑.๕ แรงดันขณะเปิดวงจร Open Circuit Voltage (Voc) ไม่เกิน ๒๒ โวลต์

๑๐.๕.๑.๖ ค่า Power Tolerance $\pm 3\%$

๑๐.๕.๑.๗ เซลล์แสงอาทิตย์ที่ประกอบในแผงโซลาร์เซลล์ แสงอาทิตย์ (Solar Cell) ต้องเป็นชนิด Poly Crystal line ที่ผลิตตามมาตรฐาน IEC หรือเทียบเท่า

๑๐.๕.๑.๘ ผ่านการทดสอบ (module test) ทุกแผง

๑๐.๕.๑.๙ เป็นแผงเซลล์ฯ ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานสากล IEC, ISO, TUV หรือเทียบเท่าการรับรองมาตรฐาน มอก.๑๘๔๓-๒๕๕๓ และ IEC๖๑๒๑๕

๑๐.๖ ชุดของเสาไฟถนน มีรายละเอียดดังนี้

๑๐.๖.๑ คุณสมบัติทั่วไปของเสาไฟถนน มีดังนี้

๑๐.๖.๑.๑ เป็นเสาเหล็ก Hot Dip Galvanized ตามมาตรฐาน ASTM A๑๒๓ ความสูง ๖ เมตรและมีความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๘ มิลลิเมตร

๑๐.๖.๑.๒ มีกิ่งเสาที่ใช้ติดตั้งไฟจากฐานรองรับชุดโคมไฟส่องสว่างและชุดจับยึดอุปกรณ์อื่นให้ออกแบบให้เหมาะสมกับอุปกรณ์นั้นให้มีโครงสร้างที่แข็งแรงตามหลัก วิศวกรรม

