



ประกาศโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติฯ สกลนคร

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุสำนักงาน จำนวน ๑๗ รายการ(เอกสารดังแนบ) โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติฯ สกลนคร ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุสำนักงาน จำนวน ๑๗ รายการ(เอกสารดังแนบ) โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

วัสดุสำนักงาน จำนวน ๑๗ รายการ(เอกสารดังแนบ) จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด รุ่งเพชรเจริญก่อสร้างสกลนคร (ให้บริการ) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๑๓,๐๔๕.๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นสามพันสี่สิบห้าบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศรีทัศน์ วิธสว)

ผู้อำนวยการโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติฯ สกลนคร